



تنقية انزيم الانيولينيز المنتج من عزلة محلية من الخميرة **Kluyveromyces marxianus AY2**

محمد عمر محي الدين وجاسم محمد عودة
علوم الاغذية، كلية الزراعة، جامعة بغداد، العراق

تاريخ الاستلام: 2017 / 1 / 5

تاريخ قبول النشر: 2017 / 5 / 17

Abstract

The enzyme produce from *Kluyveromyces marxianus* AY2 by submerged culture was purified by several steps included precipitation by ammonium sulphate at (30-70%) saturation DEAE- sephadex A50 Ion exchange chromatography and gel filtration on sephadex G150. The final purification folds and the yield of the enzyme were 16.97 times and (25.3%), respectively.

Keywords

Enzyme, Inulinase, Inulin, Purification



الخلاصة

أنتج أنزيم الانبولىنيز بطريقة المزارع المغمورة من الخميرة المحلية AY2 *Kluyveromyces marxianus* ونقي الانزيم بعدة خطوات اشتملت على الترسيب بكبريتات الأمونيوم بنسبة إشباع (30%-70) وكروماتوكرافيا التبادل الأيوني بعمود DEAE Sephadex A (5) ثم الترشيح الهلامي في Sephadex (G150) وبلغ عدد مرات التنقية بعد هذه الخطوات (16.97) مرة وبحصيلة مقدارها (25.3%).

الكلمات المفتاحية

انزيم، الانبولىنيز، الانبولىن، التنقية .

1. المقدمة:

فيها يمثل (60%) من وزنها الجاف [9] وغيرها من النباتات الاخرى [10] ويمكن كسر الاواصر الرابطة بين وحدات الفركتوز بطريقة كيميائية وذلك باستعمال حرارة عالية (غليان) في رقم هيدروجيني بحدود (2-1). وهي طريقة غير مرغوبة في الصناعات الغذائية وذلك لإحتمالية إنتاج مركبات أخرى مثل مركبات الفورفورال [11]، من هنا فان التحلل الأنزيمي باستعمال الانبولينيز يعد هو الأفضل في هذا المجال فضلاً عن مجالات التقنية الحيوية إذ وجد [12] أن خميرة *Saccharomyces cerevisiae* تنتج الأيثانول بكمية أكبر عند تنميتها على الأنبولين المتحلل بالطريقة الأنزيمية مقارنةً بالانبولين المتحلل بالطريقة الكيميائية. تفضل الطريقة الأنزيمية لأسباب أخرى منها كلفتها الواطئة وكفاءتها العالية في إنتاج الفركتوز بتركيز يصل الى (95%) وذلك باستعمال الانبولينيزات المنتجة من الأحياء المجهرية، ويمكن استعمال الأنبولينيز الداخلي E.C: 3.2.1.7 في تكسير الانبولين الى وحدات أصغر تسمى (IOS) - inulo- oligosaccharides والتي تدخل في مختلف الصناعات الغذائية كأغذية وظيفية (FF) Functional Foods وذلك لتأثيراتها الإيجابية في جسم الانسان، ومساهمتها في الوقاية من سرطان القولون. كما تعد من المحفزات الأولية [13] prebiotics. ومن الاستعمالات الطبية للأنبولينيز هو استعماله في فحص وظائف الكلية. ويرى بعض الباحثين أن للانبولينيز المفرز من الأحياء المجهرية تأثيراً مثبطاً للخلايا السرطانية (5).

هدفت دراستنا الحالية الى تنقية الانزيم بعدة خطوات لغرض التخلص من الملوثات الاخرى معه لغرض اعداده لدراسة مواصفات الانزيم واستخدامه لاحقاً في صناعات محلية

2. المواد وطرق العمل:

(جميع المواد الكيميائية مجهزة من شركة **oxid**)

تضاف المحليات الطبيعية أو الصناعية -Natural and Artificial sweeteners الى العصائر والمشروبات والمعجنات والحلويات وعدد من الأغذية، ولاسيما أغذية الأطفال، إذ يفضل الطفل الطعام حلو المذاق، وقد حذرت منظمة الصحة العالمية (WHO) من مخاطر عدد كبير من هذه المحليات الصناعية وذلك لعلاقتها ببعض الأمراض مثل السرطان وتضرر خلايا المخ (brain cell damage) [1,2].

ويستخدم السكروز (سكر المائدة) محلياً طبيعياً بشكل كبير في الصناعات الغذائية إلا أن الطلب قد ازداد في العقود الأخيرة على الفركتوز Fructose وذلك لأنه أكثر ذوباناً من السكروز، وحلاوته عالية تبلغ (174%) مقارنةً بالسكروز (100%) والكلوكوز (74%) وبذلك أمكن استعماله كمحلٍ بكميات قليلة وبسعات حرارية واطئة في ذلك المنتج، وهو أمر مهم لمن يعاني من السمنة [3]. ويتطلب التمثيل الغذائي للفركتوز كميات أقل من الانسولين مقارنةً بالكلوكوز [4] كما يسهم الفركتوز في زيادة إمتصاص الحديد في الجهاز الهضمي للأطفال، كذلك زيادة قدرة الجسم في التخلص من الإيثانول [5]. ينتج الفركتوز بالطريقة التقليدية بتحويل النشا إلى الفركتوز بثلاث خطوات أنزيمية باستعمال الأميليز Amylase والكلايكواميليز Glucoamylase وكلوكوز ايسوميريز Glucose isomerase. ويكون الناتج حاوياً على (42%) فركتوز و(50%) كلوكوز و(8%) سكريات أخرى، كما هو الحال في منتج شراب الذرة عالي الحلاوة. والذي يستخدم في مختلف الصناعات الغذائية [6,7]. يمكن الحصول على الفركتوز النقي وبتركيز يصل الى (95%) وذلك عند أنتاجه أنزيمياً من الانبولين [8] الذي يوجد في عدد من النباتات مثل الهندباء والاسباركس والشوفان والشعير والثوم إضافة الى الالمازة والتي تمتاز بان الانبولين



مل من محلول المادة الأساس في حمام مائي بحرارة (30)م وأستمر التفاعل مدة (10) دقائق، بعد ذلك أضيف (1) مل من (DNSA) ثم وضعت الأنابيب في حمام مائي مغلي مدة (10) دقائق. بردت مباشرة بالماء. أضيف (10) مل الماء المقطر وقيست الامتصاصية على (540) نانو وبالرجوع إلى المنحنى القياسي للفركتوز تم أستخراج السكريات المختزلة والمتحررة بفعل الأنزيم على المادة الأساس (الانيولين) ومنها تم تقدير فعالية الإنزيم:

عرفت وحدة الفعالية (Unit):- بأنها كمية الإنزيم التي تحرر (1) (99) مايكرو مول من الفركتوز في الدقيقة الواحدة تحت ظروف التجربة.

4.2. تقدير تركيز البروتين:

أتبعت طريقة [14] في تقدير البروتين وباستعمال محلول ألبومين المصل البقري (Bovine Serum Albumin) ومحلول الصبغة (G-250 brilliant blue Commassie) في اعداد المنحى القياسي وقدرت تركيز البروتين في النماذج بنقل (0.1) مل من المحلول الأنزيمي إلى (1) مل من الصبغة ومزجت جيدا وتركت (5) دقائق بحرارة الغرفة وقيست الامتصاصية على (595) نانو. قدر تركيز البروتين اعتمادا على المنحنى القياسي الذي تم إعداده كما في الفقرة المذكورة آنفاً. أما محلول الكفاء (السيطرة) فحضر بالخطوات نفسها، بإستثناء استعمال الماء المقطر بدلا من المحلول الأنزيمي.

5.2. تنقية الأنزيم:

أجريت عملية التنقية لأنزيم الانيولينيز من عزلة الخميرة المنتخبة وذلك بتركيز الأنزيم بوساطة كبريتات الأمونيوم ثم كروموتوكرافيا التبادل الأيوني أعقبها كروموتوكرافيا الترشيح الهلامي وفيما يأتي ملخص لكل من هذه الخطوات:

(اجريت هذه الدراسة في مختبرات قسم علوم الاغذية - كلية الزراعة - جامعة بغداد)

1.2. إنتاج الأنزيم:

استعملت طريقة المزارع المغمورة لإنتاج الأنزيم، إذ لقت دوارق زجاجية سعة (300) مل حاوية على (100) مل من الوسط

Inulin yeast extract- Peptone broth IYP

وحضر بإذابة (2) غم من الانيولين مع (5) غم من خلاصة الخميرة (5) غم من الببتون في (1000) مل من الماء المقطر وضبط الرقم الهيدروجيني على 5 ثم عقم بالمؤصدة. لقم بالخميرة

(تم عزلها في دراسة سابقة) *Kluyveromyces AY2*

marxianus

(10⁶) خلية / مل من الوسط، وحضنت في حاضنة هزازة بدرجة حرارة (30) م مدة (24) ساعة وبسرعة (150) دورة / دقيقة. ثم فصلت الكتلة الحيوية عن الوسط بالنبد المركزي المبرد على سرعة (4000g×) مدة (30) دقيقة بدرجة حرارة (4) م. وأهمل الراسب وعُدّ الراشح المستخلص الخام للأنزيم.

2.2. محلول المادة الأساس:

حضر هذا المحلول بتركيز (3%) بإذابة (3) غم من الانيولين في كمية قليلة من محلول دارى الخلات برقم هيدروجيني 5 وبتركيز (0.2) مولاري في دورق حجمي سعة (100) مل وأكمل الحجم إلى العلامة بالمحلول الدارى نفسه، واستعمل مادة أساس لتقدير الفعالية.

3.2. تقدير فعالية الإنزيم:

أتبعت الطريقة المذكورة من [14] في تقدير فعالية الأنزيم بطريقة كاشف حامض (3,5) ثنائي نايترو سالسيليك (-3,5) dinitro salicylic acid (DNSA) إذ أضيف (0.1) مل من المستخلص الأنزيمي إلى (0.9)

التفريغ ثم عبأ في عمود بأبعاد (28×1.5) سم وتمت موازنته بمحلول الفوسفات الدائري أيضاً.

6.2. طريقة العمل:

مرر محلول الأنزيم المركز بطريقة كبريتات الأمونيوم على عمود المبادل الايوني السالب DEAE – Sephadex A50 الذي سبق موازنته بمحلول الفوسفات الدائري جمعت الأجزاء المفصولة من العمود بواسطة جامع الأجزاء بسرعة جريان مقدارها (30) مل / ساعة بواقع (2.5) مل للجزء الواحد.

عند وصول الامتصاصية على طول موجي (280) نانوميتر إلى الصفر ((Base line) جرت عملية الاسترداد للبروتينات المرتبطة على المبادل الايوني بواسطة بمحلول الفوسفات الدائري لمحلول فوسفات البوتاسيوم الدائري مذاب فيه كلوريد الصوديوم بتركيز (0.5) مولار وبرقم هيدروجيني 6. بأسلوب التدرج الملحي الخطي بتراكيز ملحية متدرجة من (0-0.5) مولار.

تمت متابعة الامتصاصية على طول موجي (280) نانوميتر للأجزاء المفصولة من مرحلتي الغسل ((Wash والاسترداد ((Elution كما قدرت الفعالية لتلك الأجزاء، جمعت الأجزاء الفعالة وقيس حجمها وقدرت فعاليتها وتركيز البروتين فيها، وركزت هذه الأجزاء بوضعها داخل كيس ديلزة ورشها بمادة السيفادكس لتهيئتها للخطوة اللاحقة.

1.6.2. كروموتوكرافيا الترشيح الهلامي:

2.6.2. تحضير هلام السيفادكس Sephadex G150

حضر هلام السيفادكس Sephadex G150 على وفقا لتعليمات الشركة المجهزة (Phar-macia Fine بتعليق (20) غم من مسحوق السيفادكس في (500) مل من الماء المقطر ووضع في حرارة (85-90) م° مدة (5) ساعات، ثم غسل بمحلول الفوسفات الدائري مرتين، بعدها علق بكمية مناسبة من المحلول ذاته، وإزالت

1.5.2. التركيز بكبريتات الأمونيوم

أجريت عملية التركيز باستخدام نسب مختلفة من كبريتات الأمونيوم لتحديد نسبة الإشباع المثلى لتركيز المحلول الأنزيمي الخام، فوجد إن نسبة الإشباع المثلى تقع بين (30%-70). وتمت إضافة كبريتات الأمونيوم في حمام ثلجي مع مزج مستمر، ثم أخضع المحلول للنبذ المركزي بسرعة (g× 10000) لمدة (30) دقيقة، أعقبها عملية الديلزة لليلة كاملة تجاه الماء المقطر. قدر حجم المحلول وفعالية الإنزيم وتركيز البرتين.

2.5.2. كروموتوكرافيا التبادل الايوني

محلول حامض الهيدروكلوريك بتركيز (0.5) مولار. محلول هيدروكسيد الصوديوم بتركيز (0.5) مولار. محلول فوسفات البوتاسيوم الدائري بتركيز (0.05) مولار وبرقم هيدروجيني (6). محلول فوسفات البوتاسيوم الدائري - كلوريد الصوديوم بتركيز (0.5) مولار وبرقم هيدروجيني (6).

3.5.2. المبادل الايوني ثنائي اثيل امينو اثيل

سيفادكس DEAE Sephadex A50:

حضر المبادل الايوني السالب Anion Exchange المجهاز من شركة (Pharmacia) السويدية طبقا لما ذكره [14] بتعليق (20) غم منه في (500) مل ماء مقطر مع التحريك المستمر داخل أسطوانة مدرجة وترك ليترك. غسل عدة مرات لإزاحة الدقائق الطافية حتى أصبح السائل العلوي رائقاً، ثم علق في محلول حامض الهيدروكلوريك بتركيز (0.5) مولار أعيد غسل المبادل بالماء المقطر حين التخلص من المحلول السابق. ثم علق بمحلول هيدروكسيد الصوديوم بتركيز (0.5) مولار وتم غسله بالماء المقطر عدة مرات، بعدها تمت موازنته بمحلول الفوسفات الدائري بتركيز (0.05) مولار وبرقم هيدروجيني (6) أجريت عملية إزالة الغازات Degassing باستخدام مضخة



كلفته مقارنة بالمذيبات العضوية [15] الترسيب بالأملح بفعل معادلة الشحنات الموجودة على سطح البروتين والإخلال بطبقة الماء المحيطة بجزيئات البروتين، إذ يؤدي ذلك إلى ما تعرف به **Salting out** [14] أضيفت كبريتات الأمونيوم بنسبة إشباع (30-70%) وجمع الراسب الناتج من الطرد المركزي واذيب في محلول الفوسفات الدارئي وتمت ديلزته تجاه الماء المقطر وقيس حجمه وفعالية الأنزيم وتركيز البروتينات فيه وحققت هذه الخطوة تنقية للأنزيم بلغت 2.05 مرة وبحصيلة مقدارها (59%) وكما موضح في الجدول (1).

2.3. كروماتو كرافيا التبادل الأيوني والترشيح الهلامي:

أعقب تركيز الأنزيم بكبريتات الامونيوم خطوة كروماتو كرافيا التبادل الأيوني إذ مرر المحلول الأنزيمي المركز (بعد ديلزته ليلة واحدة) على عمود التبادل الأيوني (A50) DEAE Sephadex والموازن بمحلول فوسفات البوتاسيوم الدارئي بتركيز (0.05) مولار ورقم هيدروجيني (6).

تم قياس الامتصاصية على طول موجي 280 نانوميتر للأجزاء غير المرتبطة بالمبادل وعند وصول الامتصاصية إلى الخط الصفري (Base line) أجريت عندئذ عملية الإسترداد للأجزاء المرتبطة بالمبادل باستخدام أسلوب التدرج الملحي الخطي ((Linear salt gradient) لكوريد الصوديوم بتركيز تراوحت (0-0.5) مولار في محلول فوسفات البوتاسيوم الدارئي بتركيز (0.05) مولار وبرقم

عنه الغازات ((Degassing) وعباً في العمود ليعطي هلاماً بأبعاد (1.5 × 40) سم وأجريت موازنة العمود بمحلول الفوسفات الدارئي المذكور.

7.2. إضافة النموذج والإسترداد:

مرر المحلول الأنزيمي المركز من خطوة التبادل الأيوني على عمود الترشيح الهلامي Sephadex G150 وتم إسترداد الأنزيم بوساطة محلول الفوسفات الدارئي بسرعة جريان مقدارها (12) مل / ساعة. تمت متابعة الامتصاصية للأجزاء المفصولة على الطول الموجي (280) نانوميتر، فضلاً عن تقدير فعالية الأنزيم. جمعت الأجزاء الفعالة وقيس حجمها وقدرت فعاليتها وتركيز البروتين فيها، ثم ركزت بوساطة جهاز التجفيد ووزعت في عدد من أنابيب الاختبار وحفظت بالتجميد لغرض إجراء التجارب المتعلقة بتوصيف الأنزيم.

3. النتائج والمناقشة

1.3. تركيز الأنزيم

إنتج أنزيم الانبولينيز تحت الظروف المثلى المذكورة في الفقرات السابقة. واخضع المستخلص الأنزيمي الخام لسلسلة من خطوات التنقية تمثلت الخطوة الأولى بتركيز الأنزيم للمستخلص من نسبة كبيرة من الماء وأستخدم لهذا الغرض كبريتات الأمونيوم في ترسيب البروتينات، لما تتميز بها من خصائص مرغوبة كالدائبية العالية، وتوفره، وقلة هيدروجيني 6 الشكل رقم (1).

جدول (1): خطوات تنقية أنزيم الانبولينيز المنتج من الخميرة *Kluyveromyces marxianus* AY2

الخطوة	الحجم (مل)	الفعالية (وحدة/مل)	تركيز البروتين (ملغم/مل)	الفعالية النوعية (وحدة/ملغم)	الفعالية الكلية (وحدة)	عدد مرات التنقية	الحصيلة %
المستخلص الخام	100	3.81	0.44	8.65	381.2	1	100

59	2.05	224.9	17.77	0.602	10.70	21	التركيز بكبريتات الأمونيوم بنسبة إشباع 30%-70%
34.2	5.55	130.37	48.05	0.113	5.43	24	التبادل الأيوني DE- AESephadex A50
25.3	16.97	96.44	146.82	0.041	6.02	16	الترشيح الهلامي Sephadex G150

البروتينات على عمود الترشيح الهلامي في عمود Sepha-dex G100 ليجد قمتين بروتينيتين كانت إحداها تمثل الأنزيم وحصل على عدد مرات تنقية مقدارها (23.5) وبحصيلة أنزيمية (69.3%).

فيما إستخدم [17] كبريتات الامونيوم وبنسبة (80%) لترسيب الأنزيم المنتج من *Ulocladium atrum* اعقبها DEAE cellulose فزادت النقاوة بمقدار (2.65) مرة. فيما قام [18] بتنقية الانبولينيز من *Streptomyces sp* بترسيبه بكبريتات الامونيوم بنسبة اشباع تراوحت بين (40-80%) ومن ثم بتمرير الناتج على العمود Macro-Prep DEAE وعلى العمود Sephacryl (S-200) واخيراً استخدم عمود t-Butyl hydrophobic in-teraction فحصل في نهاية هذه الخطوات على حصيلة مقدارها (44.4) وكانت عدد مرات التنقية (5.4) مرة. كذلك قام [19] بتنقية الانبولينيز المنتج من الفطر *Aspergillus niger* إذ رسب البروتينات باستخدام الكحول الايثيلي (70%) ومن ثم التبادل الأيوني على عمود DEAE cellulose وحصل على ثلاث صور للأنزيم احدهم كان قد تواجد في احدى القمم البروتينية في مرحلة الغسل (W) وقمتين للفعالية في مرحلة الاسترداد (A_1, A_2) اهمل الصورة A_1 إذ كانت ذات فعالية ضعيفة ومرر (W و A) على الترشيح الهلامي مرتين باستخدام عمود Sephadex (G150) وحصل على حصيلة أنزيمية لكليهما بلغت (22.5%).

ولوحظ خلو القمم التي ظهرت في الأجزاء غير المرتبطة بالمبادل (أجزاء الفصل) من الفعالية الأنزيمية تماماً مما يؤكد إرتباط الأنزيم بالمبادل الأيوني السالب، وان محصلة الشحنات المحمولة على الأنزيم في الظروف المستخدمة هي شحنات سالبة والأجزاء المرتبطة فد أعطت قمة واحدة ذات فعالية أنزيمية من دون القمم الأخرى. جمعت أجزاء هذه القمة واحتسب حجمها وفعالية الأنزيم وتركيز البروتينات فيها، فلوحظ إرتفاع عدد مرات التنقية إثر هذه الخطوة إلى (5.55) مرة وبحصيلة أنزيمية بلغت (34.2%) وكما موضح بالجدول (1).

استكملت التنقية بخطوة أخرى هي خطوة الترشيح الهلامي على عمود Sephadex (G150) إذ جرى موازنة العمود والاسترداد بمحلول فوسفات البوتاسيوم الدارئ بتركيز (0.05) مولار برقم هيدروجيني (6). ارتفع عدد مرات التنقية إثر هذه الخطوة إلى (16.97) مرة وبحصيلة أنزيمية مقدارها (25.3%) ويلاحظ من الشكل (1) أن الأجزاء المستردة تضمنت ست قمم بروتينية واحدة لفعالية الأنزيم كانت متطابقة مع قمة البروتين الثالثة ويعد هذا أحد دلائل نقاوة الأنزيم [14]

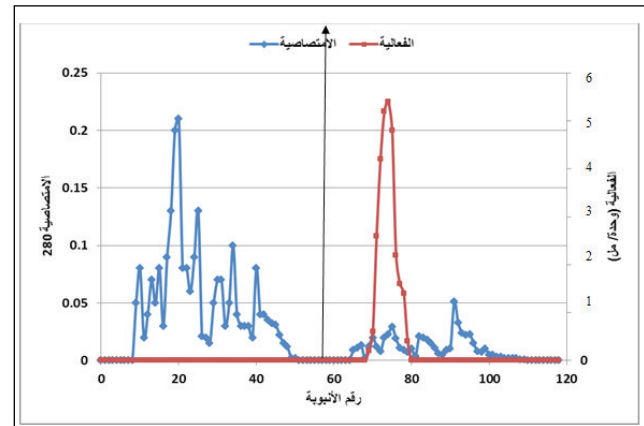
ويذكر أن الخطوات المستخدمة لتنقية الأنزيم في المراجع العلمية على درجات عالية من التنوع فقد نقى [16] الانبولينيز المنتج من *Kluyveromyces marxianu*-SYS-1 بخطوتين تمثلت بالترسيب بالايثانول أعقبها تمرير



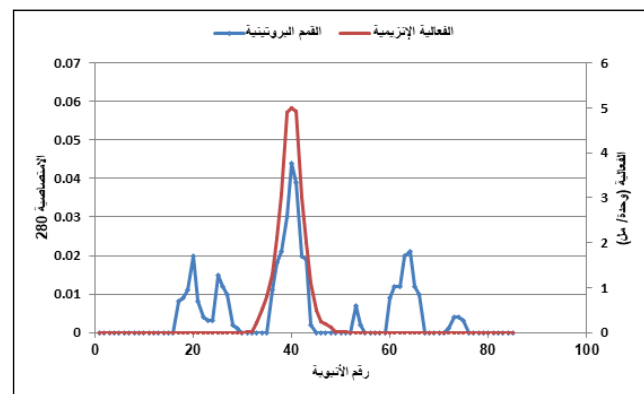
لتنقية الأنيوليز من *Staphylococcus aureus* إشمطت على الترسيب بـكبريتات الأمونيوم بنسبة إشباع (70%)، ومن ثم مرر الناتج على عمود DEAE-Sephadex A50 فظهرت لديه ثلاث قمم بروتينية، إحداها كانت ذات فعالية، أخضع ناتج هذه القمة للترشيح الهلامي باستعمال Sephadex G100 وحصل على قمة بروتينية واحدة تتطابق مع الفعالية وبحصيلة أنزيمية مقدارها (21%) وعدد مرات تنقية بلغت (31.63) مرة. في حين إستخدم [22] أربع خطوات لتنقية الأنيوليز المنتج من *A. fumigates* شملت الترسيب بـكبريتات الأمونيوم ومن ثم التبادل الأيوني بواسطة DEAE Sephacel - أعقبها الترشيح الهلامي باستعمال Sephacryl S (200) ومن ثم Sepharose وحصل على عدد مرات تنقية بلغت (25) مرة. كما إستخدم [5] أربع خطوات لتنقية الأنيوليز المنتج من Penicil- *lum janczewskii* إذ رسب البروتينات أولاً باستعمال كبريتات الأمونيوم بنسبة إشباع (30-80%) وحصل على عدد مرات تنقية بلغت (1.75) وبعد الديلزة مرر الخليط على عمود المبادل الأيوني MonoQ وحصل على قمتين بفعالية واضحة، لتبلغ عدد مرات التنقية للأولى (0.7) والثانية (1.8)، ثم إستخدم عمود Butyl-Toyopearl وللقمتين البروتينيتين (الأنزيم) كلاً على حده لتبلغ عدد مرات التنقية لهما (1.7) و(6) على التوالي. ومن ثم مررهما على عمود الترشيح الهلامي (12) HR Superose لتبلغ عدد مرات التنقية لهما (15 و 24) على التوالي. في حين نقى [23] الأنيوليز من *Aspergillus niveus* بثلاث خطوات إبتدأها بالترسيب بـكبريتات الأمونيوم فحصل على عدد مرات تنقية بلغت (2.63) وبحصيلة أنزيمية مقدارها (73.8%)، ومن ثم إستخدم المبادل الأيوني DE-52 فظهرت لديه عدد من القمم البروتينية، بيد أن قمة بروتينية واحدة تطابقت مع الفعالية، ومررت حصيلة هذه القمة

كذلك استخدم [20] عمود التبادل الأيوني DEAE cel-lulose والترشيح الهلامي باستخدام عمود (G150) Sephadex وحصل على عدد مرات تنقية بلغت (8.1) وبحصيلة أنزيمية مقدارها (33.5%).

فيا قام [21] بتنقية الأنيوليز المكلون في خميرة *Pichia pastoris* من *Cryptococcus aureus HTA* بخطوة واحدة باستخدام كروماتوكرافي الالفة باستخدام عمود Ni-NTA وبلغت عدد مرات التنقية (2.13) مرة وبحصيلة أنزيمية مقدارها (56%).



شكل (1): كروماتوكرافيا التبادل الأيوني لتنقية الأنيوليز المنتج من خميرة *Kluyveromyces marxianus* AY2 باستخدام عمود DEAE-Sephadex A50



شكل (2): الترشيح الهلامي لتنقية أنزيم الأنيوليز المنتج من خميرة *Kluyveromyces marxianus* AY2 باستخدام عمود Sephadex G150

ويذكر أن الباحثين قد إعتمدوا خطوات متباينة وتقنيات مختلفة لتنقية هذا الأنزيم أو ذاك من الأنزيمات الصناعية أو الطبية ومنها أنزيم الأنيوليز. فقد إتبع [10] ثلاث خطوات

- (2014).
- [2] Treichel, H.; Mazutti, M.A. ; Filho, F. M. and Rodrigues, M.I. Technical viability of the production, partial purification and characterisation of inulinase using pre-treated agroindustrial residues. *Bioprocess Biosyst Eng*.
- [3] Yuan, B. ; Hu, N. ; Sun, J. ; Wang, S. A. and Li, F.L. Purification and characterization of a novel extracellular inulinase from a new yeast species *Candida kutaonensis* sp.nov.KRF1T. *Applied Microbiology and Biotechnology*. 1517-1526. (2012)
- [4] Rocha, J.R.; Catana, R.; Ferreira, B.S.; Cabral, J.M.S. and Fernandes, P. Design and characterization of an enzyme system for inulin hydrolysis. *Food Chemistry*. 95: 77-82. (2006).
- [5] Pessoni, A. B. and Rosmeire, A. Purification and properties of exo-inulinases from *penicillium janczewskii* growing on distinct carbon source. *J. Mycologia*. 99(4): 493-503. (2007)
- [6] Pandey, A. ; Soccol, C.R. ; Selvakumar, P. ; Soccol, V.T. ; Krieger, N. and Fontana, J.D. Recent developments in microbial inulinases, *Applied Biochemistry and Biotechnology*. (81): 35-52. (1999)
- [7] Gurjeet, S. B. ; Maheshwari, S. and Bedi, M. K. Influence of variable agitation and aeration on inulinase production from *Kluyveromyces marxianus*. *Inter J of Biotech* (112): 350-357. (2014).

على عمود الترشيح الهلامي Sephadex G75 ليلعب عدد مرات التنقية (34.65) مرة وبحصيلة أنزيمية مقدارها (53.63%). وأعتمد الباحث [24] ثلاث خطوات أيضاً لتنقية أنزيم الأنوليونيز المنتج من *Rhizoctonia solani*، كانت الأولى باستعمال الديليزة والتركيز بواسطة هلام السليكا ثم مرر الخليط على عمود DAEA-Cellulose وحصل على عدد مرات تنقية بلغ (5.21) وبحصيلة أنزيمية مقدارها (17.93%)، بعدها مرر الناتج على عمود Sep-hadex G150 فحصل على عدد مرات تنقية بلغ (21.2) وبحصيلة أنزيمية مقدارها (11.67%). كما استخدم [25] ثلاث خطوات لتنقية الأنوليونيز (*A. terreus* (4083) شملت الترشيح الفائق كخطوة أولى، أعقبها التبادل الأيوني باستعمال عمود CM-Sepharose ومن ثم باستعمال عمود Phenyl-Sepharose كخطوة أخيرة، فحصل على عدد مرات تنقية بلغت (179) مرة وبحصيلة أنزيمية مقدارها (32%). في حين مرر (26) الأنزيم من *Bacillus cereus* بكتريا

بخطوتين للتنقية تمثلت بـكبريتات الامونيوم بنسبة اشباع (80%) وتبادل ايوني على عمود DAEA-Cellulose وحصل على عدد مرات تنقية بلغت (25) مرة وحصيلة انزيمية مقدارها (27.26%). ولا بد من الإشارة أن درجة النقاوة التي يتوخى الباحثون الوصول إليها بالنسبة للأنزيمات التجارية، تختلف باختلاف الاغراض التي تستخدم فيها هذه الأنزيمات والتي تتباين بين الاستعمالات الطبية والصناعية.

المصادر

- [1] Bedi, G.S.; Bedi, M.K. and Bedi, A. Effect of Intermittent Dosing on Production of inulinase from dahlia tubers using *Kluyveromyces marxianus*. *World Journal of Phar and Pha sciences*. 3 (7) :716-723,



- [14] Bradford, M.M. A rapid and sensitive method for the quantitation of microgram quantities of protein utilizing principles of protein dye binding. *Analytical. Bioch.* (72):248-254. (1976).
- [15] Volesky, B. and Luong, I. *Microbiol enzymes productions, purification and isolation. CRC (Critical Reviews in Biotechnology)* . 2: 119-146. (1985).
- [16] Singh, P. and Gill, P.K. Production of Inulinases Recent Advances. *Food Technol. Biotechnol.* 44 (2):151-162. (2006)
- [17] El-souod, S.M .A. ; Mohamed, T.M. ; Enab, M.M. Partial Purification of extracellular exo-inulinase from *Ulocladium atrum*. *J of Genetic Engin and Biotech* 12 (15): 15-20. (2014).
- [18] Laowklom, N. ; Chantanaphan, R. ; and Pinphanichakarn, P. Production Purification and Charaterization of Inulinase from A newly Isolated *Streptomyces sp.CP01*. *Natural Resource* . (3): 137-144. (2012).
- [19] الطويري، ناجح هاشم كاظم .انتاج وتنقية *Aspergillus ni-* وتوصيف الانبولينيز من الفطر ger المعزول محليا . اطروحة دكتوراه كلية الزراعة - جامعة البصرة (2011)
- [20] عبد الامير، زينب وليد. أنتاج وتوصيف إنزيم *Aspergillus niger* الانبولينيز المنتج من العفن بواسطة تخمرات الحالة الصلبة . أطروحة دكتوراه كلية العلوم - جامعة بغداد. (2008)
- [21] Cao, T.S. ; Wang, G.Y.; Chi, Z.; wang, Z.P and Chi, Z.M. Cloning, characteriza-
- [8] Harisingh ; Hement, G and Harisingh . production and proprtties of inulinase from penicillium sp.NFCC 2768 grown on inulin-rich vegetal infusions. *Bioc Biotran* (13):1-8. (2015)
- [9] Jing, Y.; Jiayi, J.; wangming; J. and Yuyang, L. glucose-free fructose production from Jerusalem artichoke using a recombinant inulinant inulinase –secrething *saccharomyces cerevisiae* strain. *Biotech let* (33): 147-152. (2011)
- [10] Sahira , N. M. Cytotoxic effect of the purified inulinase from locally Isolate *Staphylococcus aureus* on Hep-2cancer cell line in vitro. *J if Bio. Agriu and health.* 4 (25): 1-7. (2014).
- [11] Zhang, S. ; Yang, F. ; Wang, Q. and Zongbao, K.Z. High-level secretory expression and characterization of the recombinant *Kluyveromyces Marxianus* inlunase. *J. Process Biochemistry* (47) :151-155. (2012) .
- [12] Lim, S. H.; Ryu, J.M.; Lee, H.; Jeon, J.H.; Sok, D.E. and Choi, E.S. Ethanol fermentation from Jerusalem artichoke powder using *Saccharomyces cerevisiae* KCCM50549 without pretreatment for inulin hydrolysis. *Bioresource Technology.* (102): 2109-2111. (2011)
- [13] Chi Z.; Chi Z.; Zhang T.; Liu G. ; and Yue L. Inulinase-expressing microorganisms and applications of inulinases, *Appl. Microbiol. Biotechnol.*(82): 211-220. (2009)

- tion and heterologous expression of the 1NU1 gene from *Cryptococcus aureus* HYA. *J. Gene*(516) :255-262. (2013)
- [22] Gill, P. K. ; Manhas, R.K. ; Singh, J. and Singh, P. Purification and characterization of an Exoinulinase from *Aspergillus fumigatus*. *Applied Biochemistry and Biotechnology*. 117(1): 19-32. (2004).
- [23] Motta, C. M.S.; Cavalcanti, M.A. D. and Porto, F.L .A. *Aspergillus nigrus* Blochwitz 4128URM: New Source for inulinase production. *J.Brazilian Archives of Biology and Tech.*(3)343-350. (2005)
- [24] Ertan, F.; Sanal, E.; Ayesegul, C. and Tulin, K. (2005). Some properties of Inulinase from *Rhizoctonia Solani*. *J. of Biological Sci.* 5(3): 330-334.
- [25] Coitinho, J.B. ; Valeria, M. ; and Daniel, L. Characterization of an Exoinulinase Product by *Aspergillus terreus* CCT 4083 Grown on Sugar Cane Bagasse. *J. Agric. Food Chem.* (58) :8386-8391. (2010)
- [26] Meenakshi, S.; Umayaparvathi, S.; Manivasagan, P.; Arumugam, M. ; and Balasubramanian, T. Purification and characterization of inulinase from marine bacterium *Bacillus cereus* MU-31. *Ind .J. Geo-Marine Sci.* 42 (4): 510-515. (2013).